



Protokol zkoušky svářeče tyčí dle TP A 216				Místo zkoušky (svářečská škola nebo podnik)	
Příjmení				Číslo osvědčení	
Jméno				Číslo zkoušky	
Identifikační číslo nebo rodné číslo				Svářečský průkaz č. / vystavit <input type="checkbox"/>	
Datum narození/ Státní příslušnost				Místo narození	
Typ průkazu totož. (OP, pas apod.)				Číslo průkazu totožnosti	
Zaměstnán u					
Údaje o zkoušce					
Označení zkoušky:					
pWPS WPS		Základní materiál		Průměr tyče (mm)	
Metoda svařování		Přídavný materiál		Poloha svařování	
Druh spoje/svaru		Ochranné plyny		Pomocné materiály	
Vizuální kontrola			Hodnoceno dle ČSN EN 970 a ČSN EN ISO 5817		
Poloha	Zjištěné vady	Výsledek	Poloha	Zjištěné vady	Výsledek
Vyhodnocení zkoušky					
Část zkoušky	Stupeň hodnocení (viz legenda)	Datum	Podpis	Legenda:	
Odborné znalosti				Odborné znalosti: V vyhověl N nevyhověl - nezkoušen	
Vizuální kontrola					
Zkouška prozářením				Praktická část: V vyhověl N nevyhověl	
Mechanické zkoušky					
Jiné zkoušky					
..... Datum celkového vyhodnocení	 Celkový výsledek	 Razítko a podpis zkušebního orgánu	

