

Protokol zkoušky dle ČSN EN ISO 17660 a TP A 217				Místo zkoušky (svářečská škola nebo podnik)	
Příjmení				Číslo osvědčení	
Jméno				Číslo zkoušky	
Identifikační číslo nebo rodné číslo				Svářečský průkaz č. / vystavit	<input type="checkbox"/>
Datum narození/ Státní příslušnost				Místo narození	
Typ průkazu tož. (OP, pas apod.)				Číslo průkazu totožnosti	
Zaměstnán u					
Údaje o zkoušce					
Označení zkoušky:					
pWPS WPS		Základní materiál			Průměr jádra zkušební tyče (mm)
Metoda svařování		Přídavný materiál			Druh spoje/svaru
FW jednovrstvý / FW vícevrstvý	sl / ml	Úprava kořene	ss / bs	mb / nb	Poloha svařování
Ochranné plyny				Pomocné materiály	
Vizuální kontrola			Hodnoceno dle ČSN EN 970 a ČSN EN ISO 5817		
Zkušební kus	Zjištěné vady – povrch svaru		Zjištěné vady – kořen svaru		Výsledek
Vyhodnocení zkoušky					
Část zkoušky	Stupeň hodnocení (viz legenda)	Datum	Podpis		Legenda: Odborné znalosti: V vyhověl N nevyhověl – nezkoušen Praktická část: V vyhověl N nevyhověl
Odborné znalosti					
Vizuální kontrola					
Zkouška prozářením					
Mechanické zkoušky					
Jiné zkoušky					
..... Datum celkového vyhodnocení	 Celkový výsledek	 Razítko a podpis zkušebního orgánu	

